

## Электропроводящие клеи

Технические условия: ТЦАФ.670094.015 ТУ (серебросодержащие)

УБО.028.040 ТУ (никельсодержащие)

Предназначены для создания различных видов электрических соединений и покрытий.

ЭПК представляют собой композиционные материалы, содержащие полимерное связующее и электропроводящий мелкодисперсный наполнитель. Такой состав обеспечивает сочетание клеящей способности, конструктивных и технологических свойств полимерных материалов с высокой электропроводностью, характерной для металлов и сплавов.

### Основные характеристики

Основные параметры	К-13	К-17	КН-3
Диапазон рабочих температур, °С	-60 ... +100	-60 ... +155	-60 ... +155
Удельное сопротивление, Ом·см	$5 \times 10^{-4}$	$5 \times 10^{-4}$	$5 \times 10^{-3}$
Прочность склеивания, кг/см <sup>2</sup>	25	150	200
Жизнеспособность, мес.	6	6	6

### Рекомендации по использованию электропроводящих клеев

#### Режим термообработки:

К-13 – в нормальных условиях – 24 часа или при T = 120 °С – 4 часа;

К-17 - в нормальных условиях ~ 30 мин., затем при T = 180 °С – не менее 4 часов;

КН-3 - в нормальных условиях ~ 24 часа, затем при T = 200 °С – 10 часов или при T = 240 °С – 1 час;

#### Рекомендуемый материал для контакта:

К-13 – Ag, Pt, Pd, Cu

К-17 - Ag, Pt, Pd, Cu

КН-3 – Ni, Al

#### Разбавитель (для корректировки вязкости):

К-13 – циклогексанон

К-17 – этилцеллозольв

КН-3 – этилцеллозольв

Обозначение при заказе: электропроводящий клей К-13 ТЦАФ.670094.015 ТУ